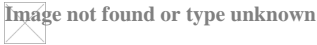


Conduire une installation de production automatisée équipée ou non de robots



Objectifs

Le conducteur de l'installation sera en mesure de

- réaliser les opérations de production,
- contrôler les produits fabriqués,
- réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage de son installation,
- proposer des améliorations techniques ou organisationnelles.

Le titulaire pourra évoluer dans les différents secteurs d'activités tels que la mécanique, la plasturgie, la sidérurgie, la métallurgie, l'électronique, le textile, l'aéronautique, l'automobile, l'agroalimentaire

Contenu

Réaliser les opérations de production, le nettoyage et le rangement de son poste:

- Prendre en compte les paramètres nécessaires à la fabrication.
- Conduire et surveiller une opération de production sur machine ou sur une installation automatisée dans le respect des procédures et selon les conditions prévues.
- Identifier le fonctionnement des appareils de mesure de température, pression, et de débit,
- ...

Effectuer des opérations de contrôle

Utiliser des moyens de contrôle pour des contrôles dimensionnels, de poids, ...

Acquérir des connaissances de base sur l'étalonnage des moyens de contrôle et la lecture de plans de pièces

Renseigner un document de suivi de production, un terminal d'ordinateur, un écran tactile en respectant les consignes de prélèvement et de fréquence de contrôle

- ...

Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau de son installation

- Acquérir les bases nécessaires en automatisme, électricité, mécanique, pneumatisme et hydraulique pour intervenir sur les organes des moyens de production
- Effectuer des montages et des dépannages simples sur des organes de production dans la limite de ses autorisations et habilitations
- Assurer des opérations de lubrification et de graissage d'éléments mécaniques
- ...

Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production :

- Utiliser une méthode de résolution de problèmes et des outils d'amélioration (5S, SMED, Kaizen)
- Analyser et exploiter les documents de suivi de production
- Prendre en compte des données économiques de production telles que coût horaire, temps de montage

Pré-requis

Avoir une expérience dans un atelier de production. Compétences de bases en lecture, écriture et en calcul mathématique.

Publics

Tout public

Validation

Certificat de compétences d'un titre professionnel

Modalités d'évaluation

Epreuves finales d'examen

Epreuve orale avec un jury

Dossier professionnel

Niveau de sortie

Sans équivalence de niveau

Services valideurs

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

Tarif

Consulter le GRETA pour un devis personnalisé

Durée Indicative

232 heures (197 + 35 d'évaluation)

A noter

--

RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification > RNCP 37398

POUR ALLER PLUS LOIN

Débouchés/ Métiers/ Emplois

Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

Conduite d'équipement de conditionnement

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr <https://www.onisep.fr/>

Ces formations pourraient vous intéresser

Titre professionnel conducteur d'installations et de machines automatisées (CIMA)

Préparer, lancer et arrêter une installation de production automatisée équipée ou non de robots

Contacts

GRETA NORD ISERE

GRETA NORD ISERE

Le Transalpin 2

33 avenue d'Italie

38307 BOURGOIN-JALLIEU

Tél : 0474280486

Courriel : gretanisere@gretani.com

Mise à jour le 13 Mars 2024