FICHE FORMATION

SOUDURE : PASSAGE DE QUALIFICATION SOUDURE NORME QUALITÉ

OBJECTIFS

Valider une (ou plusieurs) qualification(s) de soudeur de la norme EN ISO 9606 ou de la norme qualité NF EN 13 133

CONTENU

Epreuve en atelier de soudure avec le procédé choisi : TIG, ou Semi-automatique (MIG-MAG), ou Electrode Enrobée.
Selon la qualification visée les éprouvettes seront :
- D'épaisseurs différentes (de 1 à 14 mm).
- D'assemblage angle ou bord à bord.
- Tube ou tôle
- Matières : acier, inox, aluminium.

PRÉ-REQUIS

Expérience professionnelle dans le domaine concerné ou avoir suivi une formation permettant d'avoir l'aptitude requise

PUBLICS

Tout public

VALIDATION

Autre certification

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen

SERVICES VALIDEURS

Autre structure certificatrice

TARIF

Consulter le Greta

DURÉE INDICATIVE

7 heures

Contacts

GRETA NORD ISERE

GRETA NORD ISERE
Le Transalpin 2
33 avenue d'Italie
38307 BOURGOIN-JALLIEU
Tél : 0474280486
Courriel : gretanisere@gretani.com

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel

FICHE FORMATION

Mise à jour le 12 Janvier 2016

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel