



## SOUDURE : PASSAGE DE QUALIFICATION SOUDURE NORME QUALITÉ

### OBJECTIFS

Valider une (ou plusieurs) qualification(s) de soudeur de la norme EN ISO 9606 ou de la norme qualité NF EN 13 133

### CONTENU

Epreuve en atelier de soudure avec le procédé choisi : TIG, ou Semi-automatique (MIG-MAG), ou Electrode Enrobée.

Selon la qualification visée les éprouvettes seront :

- D'épaisseurs différentes (de 1 à 14 mm).
- D'assemblage angle ou bord à bord.
- Tube ou tôle
- Matières : acier, inox, aluminium.

### PRÉ-REQUIS

Expérience professionnelle dans le domaine concerné ou avoir suivi une formation permettant d'avoir l'aptitude requise

### PUBLICS

Tout public

### VALIDATION

Autre certification

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen

### SERVICES VALIDEURS

Autre structure certificatrice

### TARIF

Consulter le Greta

### DURÉE INDICATIVE

7 heures

### Contacts

#### GRETA NORD ISERE

#### GRETA NORD ISERE

Le Transalpin 2

33 avenue d'Italie

38307 BOURGOIN-JALLIEU

Tél : 0474280486

Courriel : gretanisere@ac-grenoble.fr



# FICHE FORMATION

Mise à jour le 12 Janvier 2016

