



SOUDAGE ÉLECTRODE ENROBÉE : INITIATION / PERFECTIONNEMENT

OBJECTIFS

Développer les compétences de soudage dans le procédé électrode enrobée.
Prendre en compte les éléments indispensables à la sécurité.

CONTENU

Connaissance du poste : en démonter et remonter les éléments usuels.

Réglage du poste suivant les épaisseurs, les assemblages et les positions.

- Tôles, tubes
- Epaisseurs de 1 à 6 mm
- Angles, bord à bord
- Positions à plat, montante, corniche

Matériaux : aciers au carbone, acier inoxydable, alliages légers.

Parcours professionnalisant : des modules de lecture de plan, calculs professionnels, technologie, et accompagnement vers l'emploi complètent le contenu strictement lié au procédé de soudage.

PRÉ-REQUIS

Avoir le goût du travail manuel et technique.

PUBLICS

Tout public

VALIDATION

Attestation de fin de formation

SERVICES VALIDEURS

Le Greta délivre une attestation des acquis

TARIF

Consulter le Greta

DURÉE INDICATIVE

De 35 à 150 heures.

Variable selon le positionnement réalisé en amont de la formation

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Soudeur

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr
<https://www.onisep.fr/>

Contacts

GRETA ARDÈCHE DRÔME

GRETA ARDÈCHE DRÔME

37-39 Rue Barthélemy de Laffemas - BP 26
26901 VALENCE Cedex1
Tél : 0475823790
Courriel : contact@greta-ardechedrome.fr



FICHE FORMATION

GRETA DE GRENOBLE

GRETA DE GRENOBLE

Lycée Vaucanson
27 rue Anatole France
38030 GRENOBLE
Tél : 0476332740
Courriel : greta.grenoble.contacts@ac-grenoble.fr

GRETA NORD ISERE

GRETA NORD ISERE

Le Transalpin 2
33 avenue d'Italie
38307 BOURGOIN-JALLIEU
Tél : 0474280486
Courriel : gretanisere@ac-grenoble.fr

Mise à jour le 24 Mai 2024

