



QUALIFICATION SOUDURE NORME QUALITÉ NF ISO 9606-1 OU 9606-2 : PRÉPARATION ET CERTIFICATION



OBJECTIFS

Savoir réaliser un assemblage en respectant le cahier des charges pour obtenir une qualification de la norme NF ISO 9606 (qualification soudeur).

CONTENU

Se perfectionner sur les différents procédés retenus pour la qualification (TIG, MIG MAG, Electrode enrobée).

S'approprier l'espace de certification.

Préparer des éprouvettes.

Passer la qualification en présence d'un organisme certificateur.

PRÉ-REQUIS

Avoir déjà réalisé des assemblages

PUBLICS

Tout public

VALIDATION

Certificat de qualification validé par organisme agréé

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen

SERVICES VALIDEURS

Autre structure certificatrice

TARIF

Consulter le Greta

DURÉE INDICATIVE

35 heures

Durée ajustée selon le besoin

A NOTER

Éligibilité au compte personnel de formation :

Habilitation Qualification de soudeur suivant la norme NF EN ISO 9606-2

Habilitation Qualification de soudeur suivant la norme NF EN ISO 9606-1

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Soudeur

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr



Contacts

GRETA DE GRENOBLE

GRETA DE GRENOBLE

Lycée Vaucanson

27 rue Anatole France

38030 GRENOBLE

Tél : 0476332740

Courriel : noreply_greta_de_grenoble@greta-tv.fr

GRETA NORD ISERE

GRETA NORD ISERE

Le Transalpin 2

33 avenue d'Italie

38307 BOURGOIN-JALLIEU

Tél : 0474280486

Courriel : gretanisere@gretani.com

Mise à jour le 5 Mai 2022

