



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, à partir des spécifications de fabrication, le stagiaire sera capable de :

- Participer à la gradation d'un modèle de référence en CAO;
- Réaliser le placement optimal des pièces;
- Mettre en œuvre les processus de matelassage, coupe et réalisation;
- Participer à l'élaboration du dossier d'industrialisation;
- Contrôler la qualité des produits finis au regard du cahier des charges;
- Réaliser des opérations de montage et de finition;
- Mettre en œuvre les techniques de recherche d'emploi nécessaire à sa recherche de stage et d'emploi et acquérir les compétences numériques nécessaires.

CONTENU

Enseignement professionnel 1

1 - Exploitation des données de la conception des données de la conception et de la réalisation :

- Participer à la mise à plat d'un modèle;
- Participer à l'analyse de la relation "produit-matériaux-procédés" pour tous les éléments du modèle;
- Réaliser et/ou exploiter un patronage industriel;
- Réaliser le prototype d'un modèle; ...

2 - Industrialisation du produit et préparation de la réalisation du produit :

- Participer à la gradation d'un modèle de référence en CAO;
 - S'assurer de la conformité des matériaux;
 - Réaliser le placement optimal des pièces suivant la définition du cahier des charges à l'aide d'un système de CAO (LECTRA);
 - Mettre en œuvre le processus de matelassage;...
- #### 3 - Réalisation en tout ou en partie du processus de fabrication :

- Réaliser des opérations de montage et de finition dans l'exécution d'une pré série;
- Suivre l'exécution d'une pré série;
- Contrôler l'application des paramètres et des critères de qualité définis au poste de travail;
- Contrôler la qualité des produits finis au regard du cahier des charges.

4 - Économie gestion :

- Le contexte professionnel;
- Insertion dans l'organisation;
- L'organisation de l'activité;
- La vie de l'organisation;...

5 - Matières et matériaux :

- Caractéristiques chimiques, physiques et mécaniques;
- Essais physico-mécaniques;
- Essais chimiques;
- Procédés d'ennoblissement.

6 - Système de production et maintenance :

- Maintenance préventive de premier niveau, protection de l'environnement et risques industriels.

7 - Arts appliqués :

- Culture artistique, moyens de représentation.

8 - Démarche de projet :

- Analyse du cahier des charges, mise au point du projet, méthodologie du prototypage.

9 - Prévention Santé Environnement (PSE) :

- Santé et équilibre de vie, alimentation et santé;
- Sauvetage Secourisme du Travail (SST).

Enseignement général

- 10 - Anglais.
- 11 - Français.
- 12 - Histoire-Géographie.
- 13 - Numérique (en fonction du positionnement).
- 14 - Accompagnement à l'emploi en présentiel et E-Learning.
- 15 - Stage en entreprise (350 heures).

PRÉ-REQUIS

- Certification de niveau V dans la même spécialité
- OU - Certification niveau IV dans un autre domaine.
- Connaissances de base ou expérience en réalisation et conception de produit.

PUBLICS

Tout public



VALIDATION

Baccalauréat professionnel

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves en cours et /ou fin de formation
La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 4 (Bac général, technologique ou Professionnel)

SERVICES VALIDEURS

Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse

TARIF

Nous consulter

DURÉE INDICATIVE

870 heures :

- 660 heures centre
- 210 heures entreprise

A NOTER

--

RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification >
RNCP 37930

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Tailleur/euse et couturier/ère

Modéliste

Prototypiste en matériaux souples

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr
<https://www.onisep.fr/>





Contacts

GRETA DE GRENOBLE

GRETA DE GRENOBLE

Lycée Vaucanson
27 rue Anatole France
38030 GRENOBLE
Tél : 0476332740
Courriel : noreply_greta_de_grenoble@greta-tv.fr

Mise à jour le 1 Juillet 2024

