



CQP OPÉRATEUR EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE



OBJECTIFS

L'opérateur en maintenance industrielle assure différentes opérations de maintenance sur des sous-ensembles d'équipements industriels. Il assure la maintenance corrective en établissant des pré-diagnostic(s) et en remplaçant de(s) composant(s) ou élément(s) des sous-ensembles industriels défectueux d'ordre mécanique (éléments de guidage, d'étanchéité, d'assemblage, d'entraînement, ...), et/ou électrique (éléments de puissance, de commande, de sécurité, ...), et/ou pneumatique ou hydraulique (distributeurs, vérins, régulateurs, tuyauterie, limiteurs de pression, ...). Il assure également des opérations de maintenance préventive, qu'elle soit de surveillance, conditionnelle, systématique ou programmée. Au terme de ses interventions, il rend toujours compte des opérations effectuées (oralement, par écrit ou sur l'outil de Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur) et propose des améliorations.

CONTENU

- Technologies, hydraulique, pneumatique, électricité
- automatismes
- Maintenance des installations industrielles
- Préparation du Dossier Professionnel et des épreuves du titre professionnel
- Technique de Recherche d'Emploi
- Préparation habilitation électrique BR et SST (Sauveteur Secouriste du Travail).
- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Préparer une intervention de maintenance corrective
- Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique Finaliser une intervention de

maintenance corrective
- Proposer une amélioration
- Organiser son intervention de maintenance préventive
- Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

PRÉ-REQUIS

Niveau 3 requis / Être en capacité de comprendre une consigne à l'oral et à l'écrit + avoir des connaissances de base en technologie industrielle

PUBLICS

Tout public



VALIDATION

Certificat de qualification professionnelle

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen

La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 3 (CAP, BEP,...)

SERVICES VALIDEURS

Union des industries et métiers de la métallurgie (UIMM)

Le Greta remet une attestation de formation
Le Greta délivre une attestation des acquis

TARIF

Consulter le GRETA

DURÉE INDICATIVE

735 heures : 455 heures en centre et 280 heures en entreprise Possibilité d'alternance à étudier en fonction des besoins de l'entreprise

A NOTER

--

RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification >
RNCP 36376

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Le titulaire du titre professionnel Technicien de Maintenance Industrielle peut travailler :

- sur des sites industriels



• dans des équipements de transport (transport automobile, ferroviaire, naval, aéronautique...).

• Le développement des moyens de télécommunication au cours des dernières années a permis de développer le système de la télémaintenance. Cela permet parfois au technicien de maintenance industrielle d'assurer le dépannage à distance, sans se déplacer.

Le CQP Opérateur Maintenance Industrielle débouche sur la vie active cependant la formation peut être complétée avec des diplômes supplémentaires : CQP Technicien Maintenance Industrielle

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr
<https://www.onisep.fr/>



Contacts

GRETA NORD ISERE

GRETA NORD ISERE
Le Transalpin 2
33 avenue d'Italie
38307 BOURGOIN-JALLIEU
Tél : 0474280486
Courriel : gretanisere@gretani.com